



INTELLIGENTE FILTER- UND KÄLTESYSTEME WELTWEIT

Komplett durchdacht:
Alle Komponenten aus einer Hand.
www.hoffmann-filter.de

HOFFMANN
Maschinen- und Apparatebau GmbH

EIN QUALITÄTSPRODUKT

A PRODUCT OF QUALITY

Konstruktion

Ein Team aus 40 Ingenieuren und Technikern plant und konstruiert intern die passgenaue Systemlösung für Ihre Anlagen.

Fertigung

Made in Germany auf über 30.000 qm Fläche: sämtliche Anlagen und Komponenten werden inhouse unter strengster Qualitätskontrolle gefertigt.

Inbetriebnahme

Ein weltweites Netzwerk an zuverlässigen Partnern garantiert die termingerechte und pünktliche Inbetriebnahme Ihrer Anlagen.

After-Sales-Service

Speziell ausgebildete Techniker kümmern sich rund um die Uhr um fachgerechte Wartung Ihrer Anlage. Schnell – Präzise – Pünktlich.

Zubehör

Unser Originalzubehör aus eigener Fertigung komplettiert Ihre Anlage zu einer optimalen und perfekt aufeinander abgestimmten Systemlösung.



Werk Broistedt



Stammsitz Werk Lengede

ZUVERLÄSSIGER PARTNER SEIT 1971

Kompetent. Passgenau. Liefertreu.

HOFFMANN ist weltweit erster Ansprechpartner für Filter- und Kältesysteme. Die Aufbereitung von Kühlschmierstoffen bei der Herstellung von Zahnrädern, Verdichtern und vielen weiteren Industrieanwendungen ist unsere Kernkompetenz. Unsere Kunden sind weltweit führend in der spanenden Metallbearbeitung und haben hohe Ansprüche an Qualität, Liefertreue und Präzision. Gern bieten wir auch Ihnen maßgeschneiderte Qualitätslösungen für Ihre Bedürfnisse an.

WARUM HOFFMANN?

Erfahren. Flexibel. Schnell.

- ▶ **ABSOLUTE LIEFERTREUE UND QUALITÄT** – zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 erschaffen wir robuste Systemlösungen für höchste Wirtschaftlichkeit
- ▶ **LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG** – seit Jahrzehnten stehen wir unseren Kunden als zuverlässiger Partner zur Seite
- ▶ **HOHE FERTIGUNGSTIEFE** – die Fertigung der Anlagenkomponenten erfolgt unter einem Dach
- ▶ **UMFASSENDE KUNDENBETREUUNG** – wir unterstützen Sie von der Planung, über die Fertigung und Inbetriebnahme bis hin zum After-Sales-Service
- ▶ **SERVICE WELTWEIT** – unsere speziell geschulten Servicetechniker kümmern sich um die fachgerechte Wartung Ihrer Anlage

EFFIZIENTE SYSTEMLÖSUNGEN

Patent. Präzise. Pünktlich.

Das einzigartige Produktspektrum von HOFFMANN reicht vom Vorabscheider bis hin zur vollautomatischen Feinstfiltration mit entsprechender maßgeschneiderter Kühlung von Kühlschmierstoffen: Passgenaue Vielfalt – Made in Germany. Wir bieten Ihnen sowohl hochwertige Serienlösungen als auch individuell zugeschnittene Turn-Key-Systeme für jede denkbare Industrieanwendung. In Zahlen bedeutet das: Filterfeinheiten von 100 µm bis zu 1 µm, Filterleistungen von 50 l/min bis > 20.000 l/min und Kälteleistungen von 3 kW bis > 1.500 kW.



FILTERN
GRÜNDLICH.
KONSTANT.
VERLÄSSLICH.



KÜHLEN
PRÄZISE.
LEISTUNGSFÄHIG.
BESTÄNDIG.

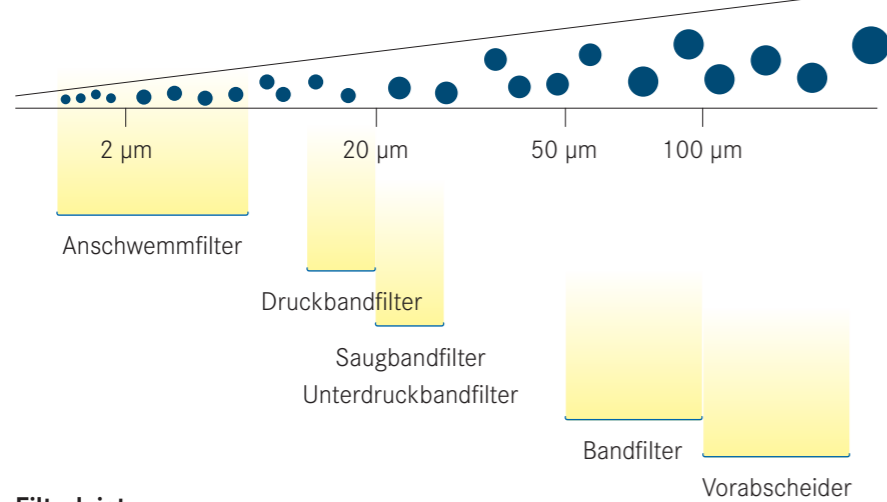


FILTERTECHNIK MIT UNS EINE KLARE SACHE

Gründlich. Konstant. Verlässlich.

Wir planen, konstruieren und fertigen Filteranlagen für unterschiedliche Anwendungsbereiche und Anforderungen. Die Bandbreite unseres Produktprogramms reicht dabei vom Vorabscheider bis hin zur Feinst- und Klarfiltration von Kühlschmierstoffen. Unsere kompetenten Mitarbeiter beraten Sie gerne bei der Auswahl der für Ihre Anforderungen geeigneten Anlage.

Partikelgröße (nominal)



Filterleistung

Anschwemmfilter	> 10.000 l/min
Saugbandfilter	> 1.800 l/min
Unterdruckbandfilter	> 20.000 l/min
Druckbandfilter	> 15.000 l/min
Vorabscheider	> 10.000 l/min

Unsere für die Filtration von Öl, Emulsion oder synthetischen Lösungen geeigneten Anlagen sind modular aufgebaut. Erweiterungen der angegebenen Werte sind daher leicht realisierbar.



QUALITÄT SEIT NAHEZU 50 JAHREN

Immer am Puls der Zeit.

- 1971 Gründung der Firma Georg Hoffmann Ing. in Braunschweig, Entwicklung und Fertigung von Anschwemm- und Druckfiltern sowie Önebelabscheidern
- 1980 Standortverlagerung nach Lengede, Hauerstraße 2-4 auf den ehem. Erzsacht Mathilde
- 1984 Gründung der Hoffmann Filter Corp. USA
- 2000 Werk Broistedt für Zentralanlagen, Kühler- und Schaltschrankbau
- ab 2005 Servicestützpunkte in aller Welt
- 2008 Qualitätssprung: Neues Zentrum für Endmontage und Probelauf in Lengede
- 2014 Werkserweiterung in Lengede und Probelauf in Lengede
- 2017 „Filter meets Cloud“: Filtration wird digital
- 2018 100%ige Tochtergesellschaft: HOFFMANN Coolant Cleaners & Chillers (YANTAI) Co., Ltd.; China



Kühlerfertigung in Broistedt



Filterfertigung in Lengede



Unser Marktführer:
Der HOFFMANN-Saugbandfilter



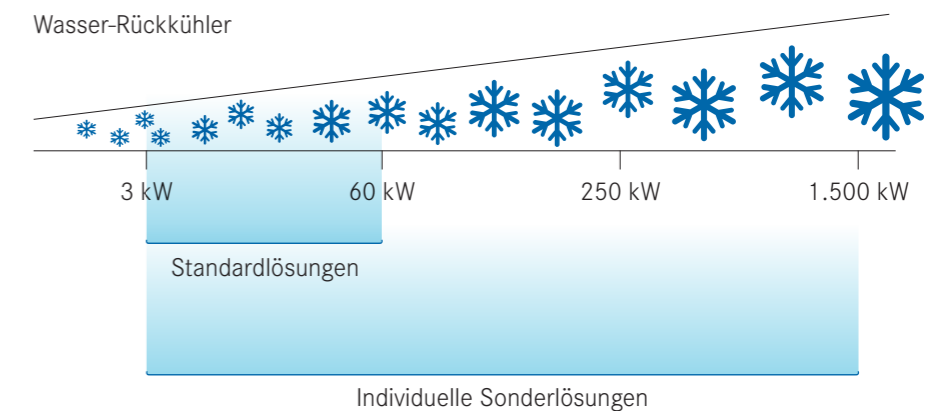
KÄLTETECHNIK ERFRISCHENDE LÖSUNGEN!

Präzise. Leistungsfähig. Beständig.

Als Komplettsystem ist Ihre Filteranlage mit dem passenden HOFFMANN-Kühler ausgestattet. Wir produzieren hochwertige Kühler in Einzel- und Serienfertigung. Unsere Standard- und Sonderkühler für die Temperierung von Flüssigkeiten aller Art sind auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt. Zudem können unsere Kühlanlagen mehrere Kühlkreise bedienen. Wir bieten Ihnen alle Prozesse wie Beratung, Entwicklung, Konstruktion, Fertigung, Inbetriebnahme und weltweiten Service.

Kühlleistung

- Eintauch-Rückkühler
- Durchlauf-Rückkühler
- Wasser-Rückkühler



Leistungstest im Klimaraum



AFTER-SALES-SERVICE

Schnell. Genau. Pünktlich.

Mit einer HOFFMANN- Anlage bekommen Sie ein komplettes System aus einer Hand. Damit erhalten Sie gleichzeitig einen umfangreichen und zuverlässigen After-Sales-Service, denn wir sind auch nach dem Kauf für Sie da.

Mit unseren Serviceleistungen treffen Sie immer die richtige Wahl. Egal ob Ersatzteil, Wartungsvertrag, Inbetriebnahme, Reparatur oder Schulung. Wir bieten für jede Anforderung die richtige Lösung.

Wir kümmern uns nicht nur von unserem Stammsitz aus um Ihr Anliegen. Um Ihnen auch in anderen Teilen der Welt eine erstklassige Betreuung zu bieten, kooperieren wir mit Partnern weltweit. Dazu zählen insbesondere Servicepartner in Brasilien, China, Indien, Italien und den USA.



▶ Service ab der ersten Minute – wir begleiten Sie bei der Aufstellung und **INBETRIEBNAHME** Ihrer Anlage. Eine termingerechte Installation ist für uns selbstverständlich.



▶ **SCHULUNGEN** zur Bedienung Ihrer Filteranlage werden auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt und von unseren Fachkräften entweder in Ihrem Hause oder in unserem Trainingscenter abgehalten. Gerne unterstützen wir Sie auch bei Schulungen im Hause Ihres Endkunden.



▶ Unser **WARTUNG**skzept basiert darauf, Verschleiß- und Ermüdungserscheinungen Ihrer Anlage schon im Vorfeld zu erkennen, um unvorhergesehenen Ausfällen vorzubeugen, Störungen der Produktion zu vermeiden und die Qualität Ihrer Erzeugnisse zu sichern.



▶ Unsere Systeme sind qualitativ hochwertig und langlebig. Wenn Sie trotzdem einmal ein Original-Ersatzteil benötigen? Gerne! Alle gängigen **ERSATZTEILE** halten wir für Sie bereit.



▶ Wenn es drauf ankommt sind wir für Sie da. Wir kümmern uns um Ihr Anliegen und sorgen für eine möglichst schnelle **REPARATUR** und Instandsetzung Ihrer Anlage.

In der Welt zuhause.

- GERMANY** | Lengede
- BRAZIL** | Sao Paulo
- CHINA** | Yantai
- INDIA** | Mumbai
- ITALY** | Torino
- SOUTH KOREA** | Changwon-City
- USA** | Brighton, MI





Intelligente Systemlösungen für
FILTERTECHNIK



Intelligente Systemlösungen für
KÄLTETECHNIK

KOMPLETT DURCHDACHT

Alle Komponenten aus einer Hand.

HOFFMANN

Maschinen- und Apparatebau GmbH

Hauerstraße 2 - 4
38268 Lengede
Germany

Fon +49 53 44-90 09-0

Fax +49 53 44-57 73

info@hoffmann-filter.de
www.hoffmann-filter.de